

BB 75

Grijze waterdichte slurry

23-05-2024 / V 20

Omschrijving

BB 75 is een cementgebonden, kant-en-klare oppervlakteafdichting. Het is ook geschikt als corrosiebescherming voor betonstaal.

Kenmerken en voordelen

- Waterdichting tegen actieve en passieve waterdruk
- Voor beton en metselwerk
- Uitbloeiingsvrij
- Geschikt voor spuitapparatuur
- Ook geschikt voor corrosiebescherming voor betonstaal
- Goedgekeurd voor drinkwater

Toepassingsgebied

BB 75 is waterdicht vanwege de samenstelling van cement, kwarts met een gesorteerde korrelgrootteverdeling en geselecteerde additieven. Het kan gebruikt worden tegen zowel actieve als passieve waterdruk. De hechting van BB 75 is zowel in het begin als aan het eind uitstekend, waardoor het geschikt is voor zowel horizontale als verticale oppervlakken. Het is een duurzame oplossing die bestand is tegen vorst en hitte na uitharding, maar toch dampdoorlatend is. BB 75 is getest voor gebruik in contact met drinkwater. Wanneer het wordt gebruikt als corrosiebescherming, verbetert BB 75 niet alleen de bescherming tegen corrosie van het wapeningsstaal, maar ook de hechting aan later aangebrachte reparatie- en bekledingsmortels. Het vormt een harde laag die bestand is tegen vorst en dooizouten, dampdiffusie mogelijk maakt en CO₂-penetratie vermindert.

Opslag

Als BB 75 op een droge plaats wordt bewaard in een ongeopende en onbeschadigde originele verpakking, is de houdbaarheid 12 maanden.

Certificeringen & Goedkeuringen

BBA, AbP, Drinkbaar water, DWI Listed, WRAS, Hygiënische certificaten

CE-markeringen:

* EN 1504-3:2005/ZA.1a

CC fijne mortel voor structureel herstel (op basis van hydraulisch cement)

* EN 1504-7:2006/ZA.1a

CC fijne mortel als corrosiebescherming van de wapening (op basis van hydraulisch cement)

BB 75

Technische informatie

Druksterkte		ca. 40 MPa (na 28 dagen)
Buigtreksterkte bij 28d	Mpa	6
capillaire absorptie	EN 13057	0.06 [kg/m ² *h-0,5]
capillaire waterabsorptie: uitgeharde mortel		0,08 kg/m ² .h0,5
Druksterkte bij 28 dagen	EN 12190	41.8 Mpa
Dichtheid van nat mengsel	kg/l	ca. 2.0
Blootstellingsklasse	EN206-1:2013	Carbonatie: XC1, XC2, XC3, XC4 Chloriden zonder zeewater: XD1, XD2, XD3 Chloriden uit zeewater: XS1, XS2, XS3 Vorstschade met/zonder dooimiddel: XF1, XF2, XF3, XF4 Chemische aantasting: XA1, XA2
Buigsterkte bij 28d		Ca. 6 Mpa
Statische modulus van Elasticiteit bij 28d	EN 13412	27.6 Gpa
Verwerkbaarheid bij 20°C	minuten	45- 60

Alle gegevens zijn het gemiddelde van verschillende proeven onder laboratoriumomstandigheden. In de praktijk kunnen klimaatvariëaties zoals temperatuur, vochtigheid en porositeit van het substraat deze waarden beïnvloeden.

Vorbereiding ondergrond

De ondergrond die behandeld moet worden, dient stabiel en vlak te zijn, met open poriën, opgeruwd en vrij van holtes, grote scheuren, scheidingsmiddelen, losse delen, afzandingen of oneffenheden. Stoffen die de hechting verminderen, zoals bitumen, olie, vet, verfresten of kalkaanslag, moeten met geschikte middelen worden verwijderd. Eventuele waterlekkages dienen te worden gedicht, bijvoorbeeld met behulp van PLUG. Maak de ondergrond grondig vochtig voordat de behandeling begint.

Deze moet op het moment van aanbrengen vochtig zijn, maar niet doornat. Verwijder oppervlaktewater op horizontale oppervlakken.

Metsel- en blokwerkondergronden

Verwijder alle scheidingsmiddelen, losse delen, afzandingen, bindmiddel overschotten (cementhuid), uitbloeiingen en vervuilingen op het oppervlak, volledig tot op de ondergrond die de hechting kunnen belemmeren, volledig tot op de ondergrond. Gips, houtresten of andere vreemde materialen dienen te worden verwijderd met geschikte middelen. Loszittende voegen dienen te worden uitgefreesd en de ondergrond moet grondig gereinigd worden.

Voor toepassing als corrosiebescherming

Om het blootgestelde betonstaal te reinigen en eventuele hars te verwijderen, is het raadzaam om gebruik te maken van zandstralen met bijvoorbeeld staalgrid of ander geschikt gereedschap. Zorg ervoor dat het oppervlak voldoet aan de norm SA 2½ zoals beschreven in DIN EN 12944-4 of ISO 8501-1. Indien het staal aangetast is, dient het omliggende beton verwijderd te worden tot op een stabiele ondergrond. Zowel het staal als het beton mogen vochtig zijn.

Mengen

Neem een schoon vat en meng 25 kg BB 75 met 4,5-6 liter leidingwater gedurende minstens 3 minuten. Gebruik hiervoor een mechanische mixer om een klontvrij en homogeen mengsel te verkrijgen.

Verwerkingsgebieden

- * Ondergronden: beton en metselwerk
- * Actieve of passieve waterdichting en bescherming tegen water en vocht
- * Funderingen, platen, funderingen, platen, draagmuren, damwanden en keermuren, enz.

BB 75

- * Drinkwaterinstallaties
- * Corrosiebescherming voor betonstaal

Applicatie

BB 75 kan worden aangebracht met een borstel, troffel of geschikte spuitapparatuur. Per arbeidsgang kan maximaal 2 mm (ongeveer 4 kg/m²) worden aangebracht. In de meeste gevallen wordt aanbevolen om meerdere lagen aan te brengen; raadpleeg de specifieke voorschriften hiervoor. Het is raadzaam om de volgende laag aan te brengen terwijl de vorige laag nog vochtig is op het oppervlak. Zorg ervoor dat de vorige laag niet beschadigd raakt tijdens het aanbrengen van de volgende laag. De wachttijd voor het aanbrengen van de volgende laag is afhankelijk van de lokale klimatologische omstandigheden, zoals vochtigheid, temperatuur, enzovoort.

Terwijl de vorige laag nog plastisch is, kan deze met geschikte gereedschappen worden gestructureerd om een textuur te creëren. Voeg geen water toe om de verwerkbaarheid van het materiaal te behouden, maar roer het mengsel gewoon opnieuw.

Applicatie met borstel

Zorg ervoor dat alle holtes in de ondergrond worden opgevuld.

Applicatie met troffel

Voor een optimale hechting aan de ondergrond wordt eerst een kraslaag aangebracht, waarbij er van onder naar boven wordt gewerkt. Zorg ervoor dat alle holtes in de ondergrond worden opgevuld om te voorkomen dat er lucht ingesloten raakt.

Applicatie met spuitapparatuur

BB 75 kan worden aangebracht met een geschikt spuitapparaat voor fijne mortel.

Om een maximaal spuitpatroon te verkrijgen, moeten zowel het productvolume, de luchtdruk als het spuitvolume kunnen worden ingesteld. De sproeidiameter is ongeveer 6 mm.

De eerste laag BB 75 wordt aangebracht in een cirkelvormige beweging, waarbij de spuitkop onder een hoek van 90° ten opzichte van de ondergrond wordt gehouden. Vervolgens wordt het materiaal gladgestreken en bewerkt. De laatste laag kan als spuitafwerking worden achtergelaten of kan worden bewerkt om een specifieke afwerking te verkrijgen.

Applicatie als corrosiebescherming

Breng voorzichtig ten minste twee lagen BB 75 aan op voorbehandeld staal met een kwast of roller. Zorg ervoor dat er geen onderbrekingen zijn tussen de lagen. Elke volgende laag kan worden aangebracht na ongeveer 1 uur, wanneer de eerste laag voldoende is uitgehard. Afhankelijk van de temperatuur dient het materiaal binnen 45 tot 60 minuten verwerkt te worden.

Breng het product niet aan bij temperaturen lager dan +5 °C of op een bevroren ondergrond.

Verbruik

Drukloos water: 3–4 kg/m² en ca. 1.5–2 mm dikte

Water onder druk: 4–6 kg/m² (afhankelijk van de waterdruk) en ca. 2–3 mm dikte.

Corrosiebescherming:

Ca. 2 kg/m² per laag.

Belangrijk:

BB 75

Bij het aanbrengen dient rekening gehouden te worden met de ondergrond en de omstandigheden. Het verbruik kan variëren afhankelijk van de ruwheid van het oppervlak.

Garantie

De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze jarenlange ervaring en onze beste kennis. Wij kunnen echter geen garantie geven, aangezien voor een succesvol resultaat rekening moet worden gehouden met alle omstandigheden in een individueel geval. Indicaties van benodigde hoeveelheden zijn slechts gemiddelden, die in bepaalde gevallen groter kunnen zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor informatie over gezondheid en veiligheid (MSDS).

Uitharding

Zorg ervoor dat het behandelde oppervlak gedurende minstens 5 dagen vochtig blijft en tijdens het uithardingsproces passende bescherming biedt tegen extreme weersomstandigheden, zoals zon, wind en vorst. Het is belangrijk om de pas behandelde oppervlakken gedurende minimaal 24 uur te beschermen tegen regen.

Bepoistering/coating

Oppervlakken die behandeld zijn met de BB 75 en die gecoat of geschilderd moeten worden, moeten minimaal 28 dagen uitharden. Als er een pleister- of stucwerkafwerking nodig is bovenop de BB 75-behandeling, is het belangrijk om een ruwe laag van zand en cement aan te brengen op de laatste laag BB 75 terwijl deze nog plakkerig is. Voorafgaand aan het aanbrengen van pleisterwerk op uitgeharde BB 75-oppervlakken, moet er een geschikt hechtmiddel worden aangebracht. Coatings die bovenop een BB 75-behandeling worden aangebracht, moeten bestand zijn tegen alkalische omstandigheden. Decoratieve coatings die aan de zijde van de passieve waterdruk worden aangebracht, moeten dampdoorlatend zijn.

Technisch productblad

BB 75

Certificering

**UK
CA**